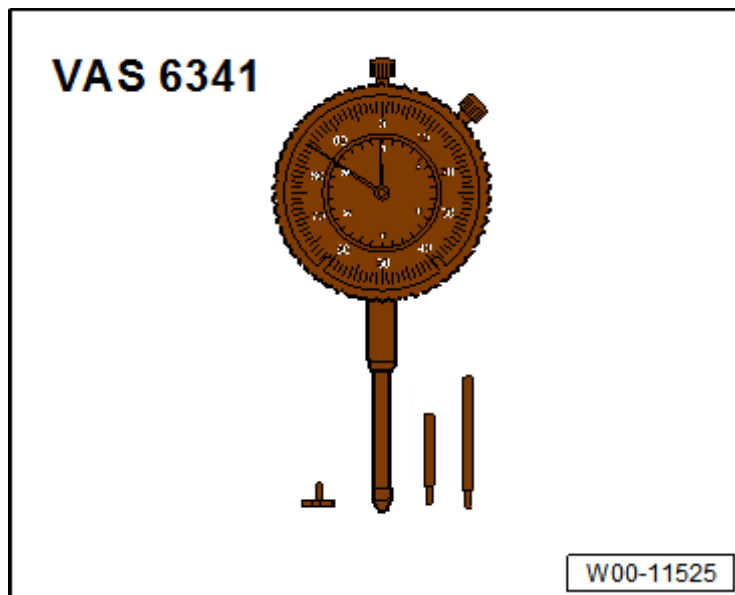


检测配气相位

所需要的专用工具和维修设备

t 千分表组件，4 部分 -VAS 6341-



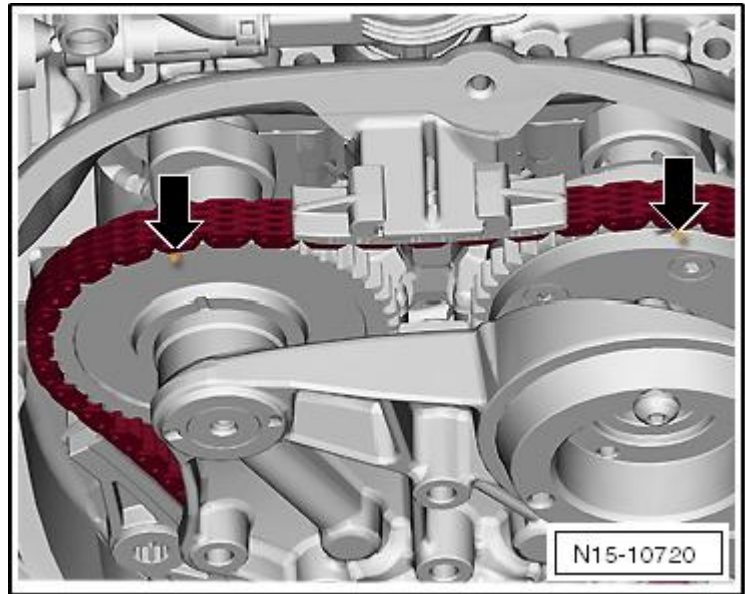
t 千分表适配接头 -T10170 A-

工作步骤

- 拆卸正时链上部盖板 → Kapitel。
- 拆卸隔音垫 → 外部车身安装工作; 修理组: 66; 隔音垫; 装配一览 - 隔音垫。



- 用套筒扳手的工具头 SW 24 或固定支架 -T10355- 沿发动机转动方向旋转减振器上的曲轴，直至标记 -箭头- 几乎位于上方。
- 拆卸气缸 1 的火花塞。

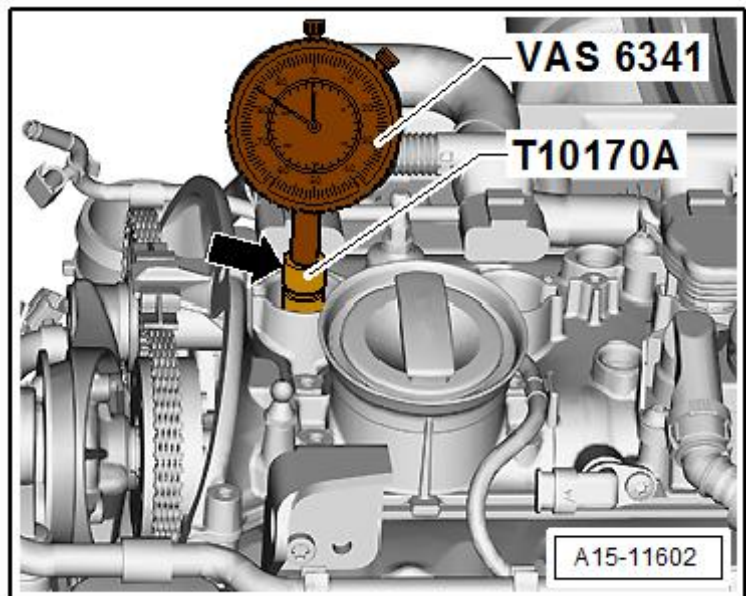


- 将千分表适配器 -T10170/A- 拧入火花塞螺纹，直至限位位置。
- 用加强件 -T10170A/1- 将千分表四件套 -VAS 6341- 中的千分表插入到极限位置，然后用锁紧螺母 -箭头- 固定住。
- 沿发动机转动方向缓慢地转动曲轴，直至指针转到最大限位位置。如果未达到指针最大限位位置（指针返回点），则活塞位于“上止点”。



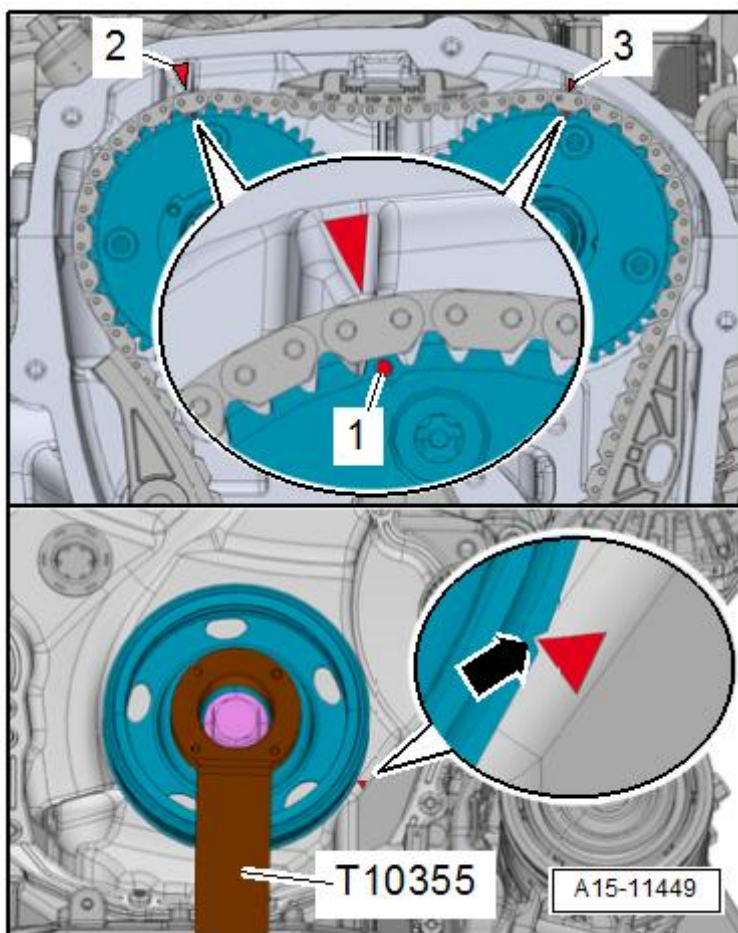
提示

- t 为转动减振器，使用棘轮和套筒扳手工具头 SW24，或者固定支架 -T10355-。
- t 如果曲轴转到“上止点”上，则必须将曲轴再次沿发动机转动方向再次转动 2 圈。请勿逆发动机转动方向转动发动机。



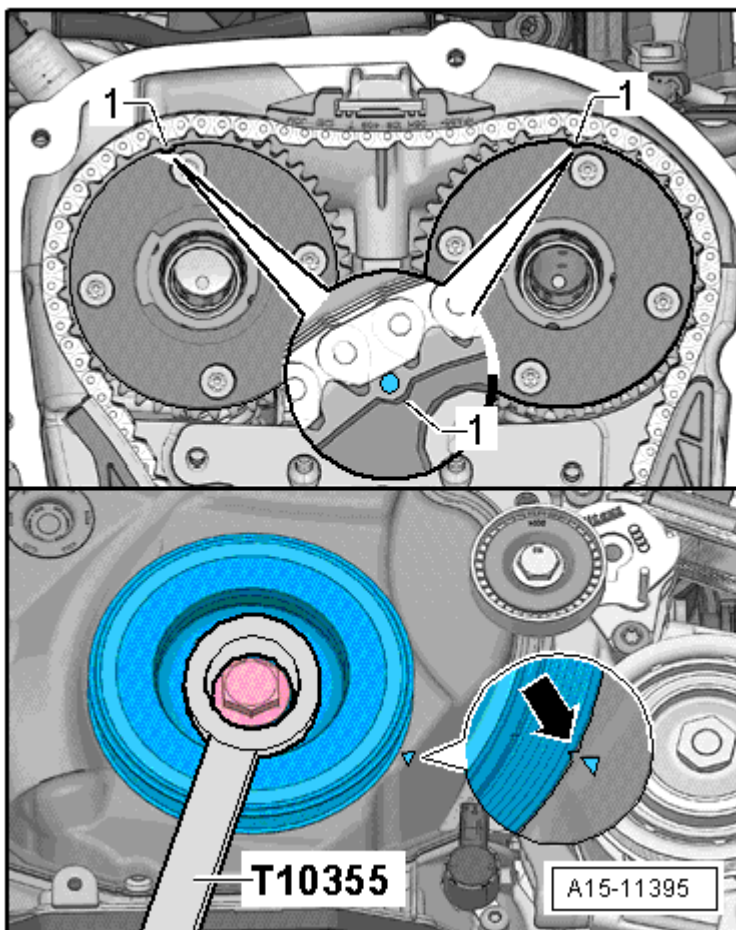
气缸盖上带有标记

- l 减振器缺口必须对准正时链下盖板上的 -箭头- 标记。
- l 凸轮轴链轮上的标记 -1- 必须与气缸盖上的标记 -2 和 3- 对齐。

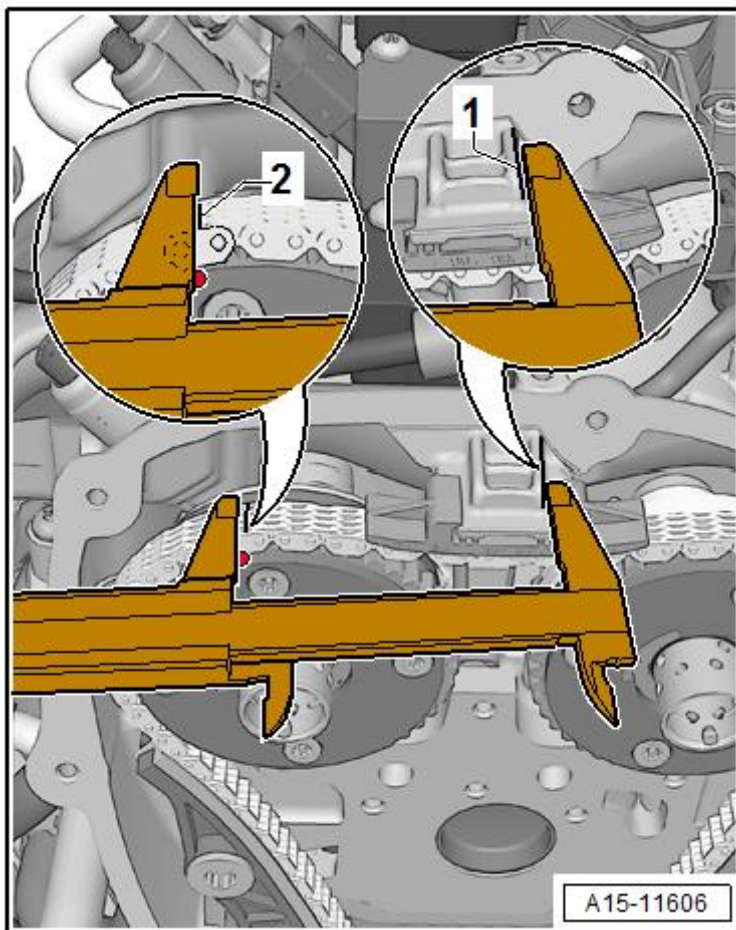


气缸盖上无标记

- 1 减振器上的缺口和正时链下方盖板上的标记必须相互对着-箭头-。
- 1 凸轮轴链轮上标记 -1- 必须指向上。



- 测量从棱边 -1- 到排气凸轮轴链轮标记 -2- 之间的距离。
- l 标准值：74 ... 77 mm.



- 如果达到标准值，则测量排气凸轮轴链轮上的标记 -3- 和进气凸轮轴链轮上标记 -4- 之间的距离。
- l 标准值：124 ... 127 mm.

i 提示

一个齿的偏差意味着和标准值偏差约 6 毫米。如果确认有偏差，则重新铺设正时链。

